

Akkreditierung



Die Deutsche Akkreditierungsstelle bestätigt mit dieser **Teil-Akkreditierungsurkunde**, dass die Zertifizierungsstelle

DVS – Deutscher Verband für Schweißen und verwandte Verfahren e.V.
DVS-PersZert
Aachener Straße 172, 40223 Düsseldorf

die Mindestanforderungen gemäß DIN EN ISO/IEC 17024:2012 für die in der Anlage zu dieser Urkunde aufgeführten Konformitätsbewertungstätigkeiten erfüllt.
Dies schließt zusätzliche bestehende gesetzliche und normative Anforderungen ein, einschließlich solcher in relevanten sektoralen Programmen.

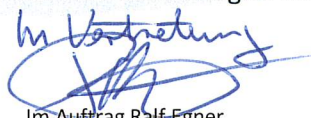
Die Anforderungen an das Managementsystem in der DIN EN ISO/IEC 17024 sind in einer für Zertifizierungsstellen relevanten Sprache verfasst und stehen insgesamt in Übereinstimmung mit den Prinzipien der DIN EN ISO 9001.

Diese Akkreditierung wurde gemäß Art. 5 Abs. 1 Satz 2 VO (EG) 765/2008, nach Durchführung eines Akkreditierungsverfahrens unter Beachtung der Mindestanforderungen der DIN EN ISO/IEC 17011 und auf Grundlage einer Bewertung und Entscheidung durch den eingesetzten Akkreditierungsausschuss ausgestellt.

Diese Teil-Akkreditierungsurkunde gilt nur in Verbindung mit dem Bescheid vom 31.10.2022 mit der Akkreditierungsnummer D-ZP-17361-01.
Sie besteht aus diesem Deckblatt, der Rückseite des Deckblatts und der folgenden Anlage mit insgesamt 4 Seiten.

Registrierungsnummer der Teil-Akkreditierungsurkunde: **D-ZP-17361-01-01**
Sie ist Bestandteil der Akkreditierungsurkunde D-ZP-17361-01-00.

Berlin, 31.10.2022


Im Auftrag Ralf Egnér
Abteilungsleitung

Diese Urkunde gibt den Stand zum Zeitpunkt des Ausstellungsdatums wieder. Der jeweils aktuelle Stand der gültigen und überwachten Akkreditierung ist der Datenbank akkreditierter Stellen der Deutschen Akkreditierungsstelle zu entnehmen (www.dakks.de).

Deutsche Akkreditierungsstelle

Standort Berlin
Spittelmarkt 10
10117 Berlin

Standort Frankfurt am Main
Europa-Allee 52
60327 Frankfurt am Main

Standort Braunschweig
Bundesallee 100
38116 Braunschweig

Die Deutsche Akkreditierungsstelle GmbH (DAkKS) ist die beliehene nationale Akkreditierungsstelle der Bundesrepublik Deutschland gemäß § 8 Absatz 1 AkkStelleG i. V. m. § 1 Absatz 1 AkkStelleGBV. Die DAkKS ist als nationale Akkreditierungsbehörde gemäß Art. 4 Abs. 4 VO (EG) 765/2008 und Tz. 4.7 DIN EN ISO/IEC 17000 durch Deutschland benannt.

Die Akkreditierungsurkunde ist gemäß Art. 11 Abs. 2 VO (EG) 765/2008 im Geltungsbereich dieser Verordnung von den nationalen Behörden als gleichwertig anzuerkennen sowie von den WTO-Mitgliedsstaaten, die sich in bilateralen- oder multilateralen Gegenseitigkeitsabkommen verpflichtet haben, die Urkunden von Akkreditierungsstellen, die Mitglied bei ILAC oder IAF sind, als gleichwertig anzuerkennen.

Die DAkKS ist Unterzeichnerin der Multilateralen Abkommen zur gegenseitigen Anerkennung der European co-operation for Accreditation (EA), des International Accreditation Forum (IAF) und der International Laboratory Accreditation Cooperation (ILAC).

Der aktuelle Stand der Mitgliedschaft kann folgenden Webseiten entnommen werden:

EA: www.european-accreditation.org

ILAC: www.ilac.org

IAF: www.iaf.nu

Deutsche Akkreditierungsstelle

Anlage zur Teil-Akkreditierungsurkunde D-ZP-17361-01-01 nach DIN EN ISO/IEC 17024:2012

Gültig ab: 31.10.2022

Ausstellungsdatum: 31.10.2022

Diese Urkundenanlage ist Bestandteil der Akkreditierungsurkunde D-ZP-17361-01-00

Inhaber der Teil-Akkreditierungsurkunde:

DVS – Deutscher Verband für Schweißen und verwandte Verfahren e.V.
DVS-PersZert
Aachener Straße 172, 40223 Düsseldorf

Die Zertifizierungsstelle erfüllt die Mindestanforderungen gemäß DIN EN ISO/IEC 17024:2012 und gegebenenfalls zusätzliche gesetzliche und normative Anforderungen, einschließlich solcher in relevanten sektoralen Programmen, um die nachfolgend aufgeführten Konformitätsbewertungstätigkeiten durchzuführen:

Die Anforderungen an das Managementsystem in der DIN EN ISO/IEC 17024 sind in einer für Zertifizierungsstellen relevanten Sprache verfasst und stehen insgesamt in Übereinstimmung mit den Prinzipien der DIN EN ISO 9001.

Personen für Fügetechnik und Schweißfachpersonal gemäß den folgenden Normen und Richtlinien
(einschl. Bezeichnung / Titel gemäß Zertifizierungsprogramm der DVS-PersZert)

Prüfung von Schweißern:

DIN EN ISO 9606-1:2017-12 Stähle

DIN EN ISO 9606-2:2005-03 Aluminium und Aluminium-legierungen

DIN EN ISO 9606-3:1999-06 Kupfer und Kupferlegierungen

DIN EN ISO 9606-4:1999-06 Nickel und Nickellegierungen

DIN EN ISO 9606-5:2000-04 Titan und Titanlegierungen, Zirkonium und Zirkoniumlegierungen

Diese Urkundenanlage gilt nur zusammen mit der schriftlich erteilten Urkunde und gibt den Stand zum Zeitpunkt des Ausstellungsdatums wieder. Der jeweils aktuelle Stand der gültigen und überwachten Akkreditierung ist der Datenbank akkreditierter Stellen der Deutschen Akkreditierungsstelle zu entnehmen (www.dakks.de)

DVS-IIW/EFW 1111-1:2016-11 Internationaler Schweißer (IS) – Mindestanforderungen an die Ausbildung, Prüfung und Qualifizierung – Teil I: Allgemeine Hinweise, Voraussetzungen, Themenübersicht

DIN EN 287-6:2018-07 Gusseisen

DVS 1148:2017-02 Rohre aus duktilem Gußeisen

**DIN EN ISO 15618-1:2016-12 Unterwasserschweißer für Nassschweißen unter Überdruck
DIN EN ISO 15618-2:2002-04 Unterwasserschweißer und Bediener von Schweißanlagen für Trockenschweißen unter Überdruck**

DVS-EWF 1186:2019-03 Europäischer Unterwasserschweißer für das hyperbare, nasse Lichtbogenhandschweißen

**DIN EN ISO 17660-1:2007-08 Schweißen von Betonstahl - Teil 1: Tragende Schweißverbindungen
DIN EN ISO 17660-2:2007-08 Schweißen von Betonstahl - Teil 2: Nichttragende Schweißverbindungen**

DVS 1146:2016-08 Prüfung von Betonstahlschweißer nach Anforderung der DIN EN ISO 17660 Teil 1 im Abschnitt 9.2.1 und Teil 2 im Abschnitt 9.2.

DIN ISO 24394:2018-12 Schweißen im Luft- und Raumfahrzeugbau - Prüfung von Schweißern und Bedienern von Schweißeinrichtungen - Schmelzschweißen von metallischen Bauteilen

Prüfung von Löttern:

DIN ISO 11745:2016-09 Lötten im Luft- und Raumfahrzeugbau - Prüfung von Hartlöttern und Bedienern von Hartlötanlagen - Hartlöten von metallischen Bauteilen

DIN EN ISO 13585:2012-10 Hartlöten - Prüfung von Hartlöttern und Bedienern von Hartlöteinrichtungen

Prüfung von Aufsichtspersonen:

DIN EN ISO 14731:2019-07 Schweißaufsicht - Aufgaben und Verantwortung

DVS-IIW/EFW 1170:2017-01 Schweißaufsichtspersonen – Mindestanforderungen an die Ausbildung, Prüfung und Qualifizierung

DVS-EWF 1175:2004-03 Prüfung zur DVS-EWF Schweißaufsicht für das Schweißen von Betonstahl

DVS-EWF 2941:2016-07 Europäischer Fachmann für das Widerstandsschweißen (EWSR) – Ausbildung, Prüfung und Qualifizierung

DIN EN ISO 12690:2011-04 Metallische und andere anorganische Überzüge - Aufsicht für das thermische Spritzen - Aufgaben und Verantwortung

DVS-EWF 1188: 2016-07 Prüfung zum DVS-EWF Spritzfachmann (ETSS)

Gültig ab: 31.10.2022

Ausstellungsdatum: 31.10.2022

Prüfung von Bedienern und Einrichtern:

DIN EN ISO 14732: 2013-12

Schweißpersonal - Prüfung von Bedienern und Einrichtern zum mechanischen und automatischen Schweißen von metallischen Werkstoffen

DVS-EWF 2940:2015-10 Europäischer Einrichter für das Widerstandsschweißen EWP-RW – Ausbildung, Prüfung und Qualifizierung

Prüfung von Laserstrahlkräften:

DVS-EWF 1198: 2019-03 Prüfung zum DVS-EWF Laserbearbeitungspersonal

DVS 1187: 2006-06 Prüfung zur Laserstrahlfachkraft, Fachkraft für die Metallbearbeitung durch Laserstrahl

Prüfung von Thermischen Spritzern:

DIN EN ISO 14918: 2018-09

Thermisches Spritzen - Prüfung von thermischen Spritzern

DVS-EWF 1197:2018-05 Prüfung zum DVS-EWF Thermischer Spritzer (ETS)

Prüfung von Kunststoffschweißern, -klebern und –laminierern:

DVS 2212-1:2015-12 Prüfung von Kunststoffschweißern Prüfgruppen I und II

DVS 2212 Teil 3:1994-10 Prüfung von Kunststoffschweißern Prüfgruppen III Bahnen im Erd- und Wasserbau

DVS 2212-4:2004-09 Prüfung von Kunststoffschweißern; Schweißen von PE-Mantelrohren - Rohre und Rohrleitungsteile

DVS 2220:2011-05 Prüfung von Kunststofflaminierern und -klebern Laminat- sowie Laminat- und Klebverbindungen aus GFK (UP-GF und EP-GF)

DVS 2221:2018-03 Prüfung von Kunststoffklebern Rohrverbindungen aus PVC-U, PVC-C und ABS mit lösenden Klebstoffen

Prüfung von Fachkräften in der additiven Fertigung:

DVS 3601-1:2016-03 Prüfung zur Fachkraft für additive Fertigungsverfahren - Fachrichtung Kunststoff

DVS 3602-1:2016-03 Prüfung zur Fachkraft für additive Fertigungsverfahren - Fachrichtung Metall

Prüfung von Fachkräften in der Klebtechnik:

Gültig ab: 31.10.2022

Ausstellungsdatum: 31.10.2022

Anlage zur Teil-Akkreditierungsurkunde D-ZP-17361-01-01

DVS-EWF 3301:2019-03 Europäische Klebfachkraft - Ausbildung, Prüfung und Qualifizierung (EAS)

DVS-EWF 3305:2019-03 Prüfung zum DVS-EWF Klebpraktiker (EAB)

*DVS-EWF 3309:2019-03 Prüfung zum DVS-EWF European Adhesive Engineer – EAE
(Klebfachingenieur/in)*

DVS 3312: 2007-09 Prüfung zum Adhesive Applier

Prüfung von Inspektionspersonal und Konstrukteuren:

DVS-IIW/EWF 1178:2009-11

*Internationales Schweißgüteprüfpersonal - International Welding Inspection Personnel (IWIP) -
Mindestanforderungen an Ausbildung, Prüfung und Qualifizierung*

DVS 1181:2019-12 Prüfung zum Schweißkonstrukteur

Prüfung von DVS-Ausbildungspersonal:

DVS 1157:2016-01 DVS-Schweißwerkmeister mit den Qualifikationsstufen:

- *DVS-Schweißwerkmeister - Gasschweißen - Stahl*
- *DVS-Schweißwerkmeister - Lichtbogenhandschweißen - Stahl*
- *DVS-Schweißwerkmeister - Wolfram-Schutzgasschweißen - Stahl*
- *DVS-Schweißwerkmeister - Wolfram-Schutzgasschweißen - NE Metalle*
- *DVS-Schweißwerkmeister - Metall-Schutzgasschweißen - Stahl*
- *DVS-Schweißwerkmeister - Metall-Schutzgasschweißen - NE Metalle*
- *Arbeits- und Berufspädagogik*

DVS 1158:2009-08 Schweißlehrer und Schweißwerkmeister - Zertifizierungsvoraussetzungen

verwendete Abkürzungen:

DIN	Deutsches Institut für Normung e.V.
EN	Europäische Norm
IEC	International Electrotechnical Commission
ISO	International Organization for Standardization (Internationale Organisation für Normung)